



808¹⁰

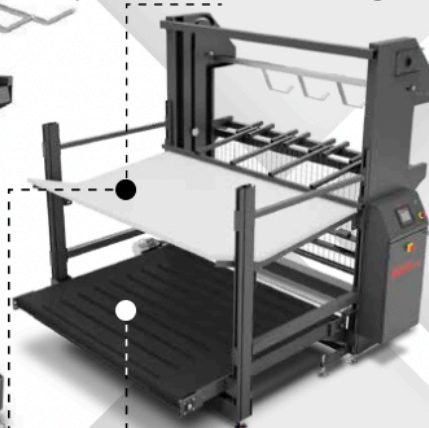
**L'efficienza nella
movimentazione delle pezze**
*Efficiency in Loading and
Roll Handling System*

La versione **808.10** monta sistema di autoalimentazione, brevetto IMA, a doppio piano per carico e scarico con sequenza sino a 8 pezze.

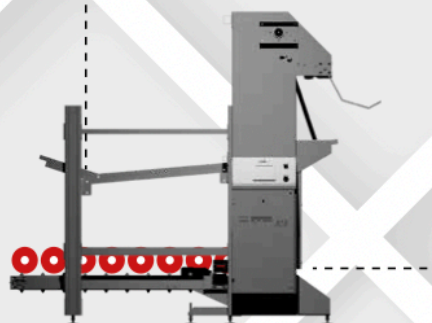
808.10 version is equipped with self-feeding system, IMA patented, with double platforms for loading and unloading with sequence up to 8 rolls



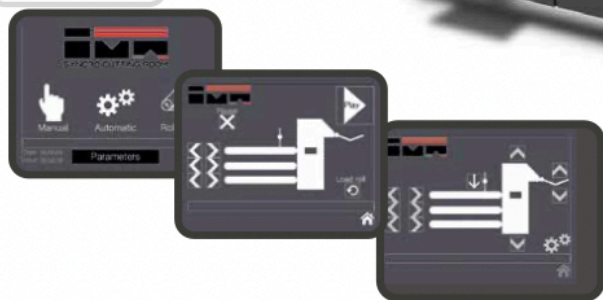
piano superiore fisso di legno per scarico pezze
fixed wooden upper platform for roll unloading



piano inferiore a conveyor per carico pezze.
conveyor lower platform for roll loading



IMA 808.10



Il piano inferiore di precarico delle pezze che, disposte già in sequenza di stesura saranno caricate automaticamente sulla macchina e stese, ha una capienza sino a 8 pezze contemporaneamente in funzione del loro diametro. Il piano di precarico può essere fornito, come optional, anche a conveyor, e lungo 2 mt con avanzamento automatico per il prelievo dei rotoli di tessuto.

Disponibile come optional anche il doppio piano di carico che, a parità di ingombro della macchina, aumenta il numero delle pezze stoccate, incrementando l'autonomia della linea di stesura.

Il piano superiore è fisso con inclinazione per accogliere le pezze in uscita dallo stenditore.

The lower platform is used as preloading area for the rolls which are automatically loaded in their spreading sequence on the machine. The capacity of preloading platform varies according to roll diameter, in anycase the system can receive up to 6/8 rolls at once. As optional preloading platform can be supplied conveyorized and 2 mt long for cloth rolls automatic feeding.

it's also available, as optional, the double loading platform which allows, at same space conditions, the storage of a bigger quantity of cloth rolls, granting an higher independence of the spreading line (in this case max roll diameter is 20 cm).

The upper platform is fixed, but inclined to feed the rolls coming out from the spreader.