

# L'inizio di una nuova era in **Sala Taglio**

di **Mirella Sardini**

in collaborazione con l'**Ufficio R&S** di IMA

**Efficienza e flessibilità** di produzione, aggiornamento delle **tecnologie**, riduzione al minimo di sprechi di **tempi ed energia**, investimenti in **R&S**. Questi gli obiettivi di **IMA SpA** per il 2020

Il 2017, con l'inaugurazione della nuova sede e l'ampliamento del sito produttivo, ha rappresentato per l'azienda l'importante obiettivo dei primi quarant'anni di attività e, al tempo stesso, ha fissato un nuovo punto di partenza decisamente significativo per gli anni a venire. Oggi, all'inizio del 2020, oltre alla veste e all'ampliamento - apprezzati da tutti i visitatori di IMA negli ultimi due anni - l'azienda sta intraprendendo da qualche tempo un nuovo percorso con l'obiettivo di fare un salto di qualità. Due gli scopi: industrializzazione del prodotto per un'alta e costante qualità, e flessibilità nella progettazione per una maggiore competitività sul mercato, mantenendo uno standard elevato e un'apertura mentale che permetta di rispettare il concetto di "Made in Italy" che contraddistingue IMA e che fa la differenza.

## **UNA RIVOLUZIONE SU PIÙ FRONTI**

Un cambiamento che riguarda ora diversi fronti: la fabbrica con i suoi 9.000 m<sup>2</sup>, dove si sta puntando alla riorganizzazione del ciclo produttivo (per renderlo sempre più efficiente); l'assemblaggio con le fasi di test e collaudo; la gestione del post-vendita e della ricambistica, per dare un miglior servizio al cliente ed essere più veloci con consegne dei ricambi anche più rapide; infine, il potenziamento dell'ufficio R&S con l'assunzione di nuovo personale per lo sviluppo del software e di nuove soluzioni tecnologiche, che vengano incontro alle sempre maggiori esigenze dei clienti in campo di efficientamento produttivo e miglioramento della qualità, affrontando le nuove frontiere dell'automatizzazione dei processi e dell'IoT. Le misure che IMA sta adottando puntano ad aggiornare l'azienda e ridurre al minimo gli sprechi di tempi ed energia, con un conseguente incremento dell'efficienza in tutti i reparti. Questo era il desiderio non realizzato del Sig. Luciano Sardini, Capitano della IMA, che tutta la sua squadra ora sta portando avanti con grande entusiasmo e unione di obiettivi.

## **NUOVA LINEA COMPLETA PER TESSUTI IMBOTTITI**

In quest'ottica, IMA conta diversi progetti in divenire e ne ha già realizzati altri, come la nuova linea di lavorazione dei tessuti imbottiti (studiata e sviluppata in collaborazione con un noto brand italiano di intimo e non solo). IMA introduce per la prima volta sul mercato questa nuova linea, specifica per la lavorazione di imbottiti fino a 15 mm di spessore. La linea completa è l'ultima sfida progettuale che l'azienda ha affrontato, realizzando un impianto



La nuova linea completa di lavorazione dei tessuti imbottiti studiata e sviluppata da IMA in collaborazione con un noto brand italiano



**Due gli scopi di IMA SpA: industrializzazione del prodotto e flessibilità**



completamente automatizzato che produce fino a 4.000 reggiseni ora, con consumi inferiori ai 4 kWh. La sfida è stata ardua, ma IMA è riuscita a ideare una soluzione che consente di eliminare le operazioni manuali di sbazzatura prima della fase di formatura a caldo. La linea è composta da un caricatore capace di movimentare rotoli fino a 1.200 mm di diametro e 150 kg di peso, uno stenditore appositamente progettato per la stesura dell'imbottito e un taglio automatico ad alta produttività. Con questa configurazione è possibile stendere e tagliare materassi di 12,5 cm di altezza con funzioni software appositamente ideate per il materiale FOAM, garantendo risultati di produttività di altissimo livello. Si tratta di uno dei progetti che hanno visto IMA coinvolta in una partnership unica; ha permesso al cliente di cambiare pagina nella gestione della sala taglio, in questo caso permettendogli di coprire nuove necessità come quelle della gestione del poliuretano.